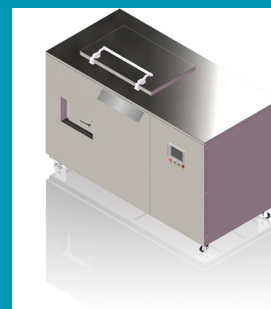




FICHA TÉCNICA

MÁQUINAS DE COMPOST



Descripción general

La máquina contiene un **sistema integrado** para el tratamiento de **residuos orgánicos** provenientes de restos de comida, frutas y verduras. Utiliza un proceso combinado de **fermentación microbiana** y **secado por aire caliente**, logrando una reducción de volumen y peso de los residuos, y transformándolos en material orgánico estable reutilizable como abono o para compostaje.

Está diseñado para operar de forma **automática y continua**, con control de temperatura, agitación interna y sistemas de ventilación que reducen olores, permitiendo su instalación en espacios cerrados como cocinas industriales o áreas de servicio.

Principales características

- Funcionamiento automático y manual
- Reducción de residuos: hasta 90%
- Bajo nivel de ruido operativo
- Rango de temperatura de fermentación: aprox. 45°C – 75°C
- Material en contacto con residuos: Acero inoxidable SUS304
- Alimentación eléctrica: trifásica / monofásica según modelo
- Ciclo de procesamiento: continuo (24 h)

(Los valores específicos de potencia, dimensiones y capacidad diaria varían según el modelo.)



Beneficios

- Reduce costos de recolección y transporte de residuos
- Minimiza olores y riesgos sanitarios
- Favorece la economía circular
- Mejora la gestión ambiental del establecimiento
- Permite tratamiento de residuos en origen
- Cumple con políticas de sostenibilidad y RSE

Aplicaciones típicas o recomendadas

1. Restaurantes, patios de comida y comedores industriales.

2. Hoteles y resorts.

3.

Supermercados.

4.

Hospitales y clínicas.

5.

Instituciones educativas.

6.

Comunidades cerradas y municipios.

Tipos de residuos admitidos

- Restos de frutas y verduras
- Cáscaras y hojas vegetales
- Sobras de comida
- Arroz, fideos y pan (sin sal)
- Residuos orgánicos biodegradables

No se recomienda el ingreso de plásticos, metales, bolsas, ni residuos inorgánicos.

Modelos Disponibles

La línea de equipos cuenta con distintos modelos comerciales, adaptados a diferentes volúmenes de generación de residuos orgánicos, permitiendo escalar la solución según el tamaño y las necesidades de cada establecimiento.

Rango de Capacidad de Procesamiento

Los modelos disponibles permiten tratar aproximadamente:

- Desde 10 kg por día (equipos compactos)
- Hasta 5.000 kg por día (sistemas industriales de gran capacidad)

Segmentación por tipo de uso

Equipos compactos (10 kg – 50 kg / día) indicados para:

- Pequeños restaurantes
- Cafeterías
- Cocinas institucionales
- Oficinas y edificios corporativos
- Pequeños comercios gastronómicos

Ventajas: bajo consumo, tamaño reducido, instalación sencilla.

Equipos medianos (100 kg – 500 kg / día) indicados para:

- Restaurantes grandes
- Hoteles
- Supermercados
- Hospitales
- Comedores industriales

Ventajas: alto rendimiento, operación continua, reducción significativa de residuos en origen.

Equipos industriales (1.000 kg – 5.000 kg / día) indicados para:

- Plantas de tratamiento
- Centros de distribución
- Municipios
- Parques industriales
- Grandes complejos gastronómicos o institucionales

Ventajas: procesamiento masivo, integración en líneas de reciclaje, alta eficiencia operativa.